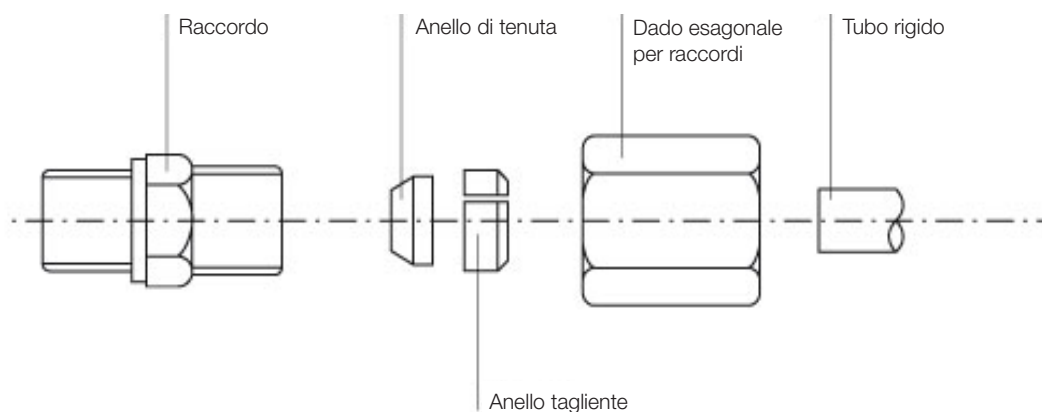


Nel caso del raccordo per tubi 2D, il tubo viene fatto passare attraverso il raccordo, procedura necessaria, ad esempio, per tubi perlati, tubi a immersione, termometri o sonde. Il tubo viene accostato al lato interno del raccordo, e il collegamento viene resa a tenuta stagna mediante un anello di tenuta. L'arresto avviene mediante un anello tagliente, che si incide nel tubo flessibile o nel tubo rigido nella misura in cui il ghiera viene avvitato sul corpo filettato.

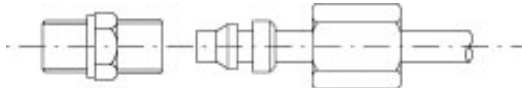
Istruzioni per il montaggio della serie 2D



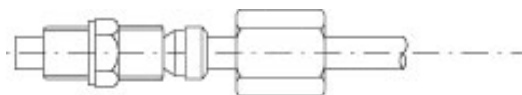
Coppie di serraggio per filettatura G

Plastica	Filettature				
	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"
PP	1,0 Nm	1,5 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm
PVDF	1,0 Nm	1,5 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm
PFA	60°	60°	60°	45°	30°
PEEK	su richiesta	su richiesta	su richiesta	su richiesta	su richiesta

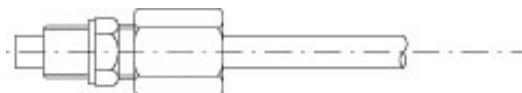
Tutti i dati sono espressi in Nm; Angolo di rotazione dal contatto con la superficie di tenuta



- Avvitare il raccordo, tenere conto delle relative coppie (vedere tabella)
- Tagliare il tubo ad angolo retto
- Inserire il dado esagonale, l'anello tagliente e l'anello di tenuta sull'estremità del tubo, come rappresentato in figura



- Inserire l'estremità del tubo attraverso il raccordo



- Avvitare il dado esagonale a mano, quindi stringerlo con cautela con l'apposita chiave esagonale