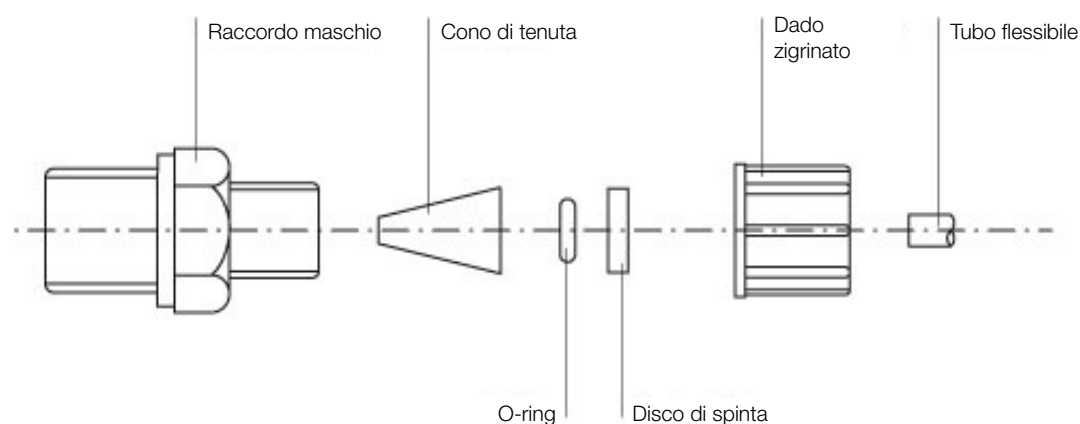


Nel caso del raccordo per tubi 2T, il tubo viene fatto passare attraverso il raccordo, procedura necessaria, ad esempio, per tubi perlati, tubi a immersione, termometri o sonde. L'elemento è composto da un cono di tenuta, che viene inserito a pressione nel relativo cono interno del raccordo e che assume quindi la funzione di tenuta, fungendo contemporaneamente da guida al tubicino. L'O-ring aggiuntivo, che viene protetto da danneggiamenti dal disco di spinta, tiene il tubetto e lo assicura da un'estrazione accidentale.

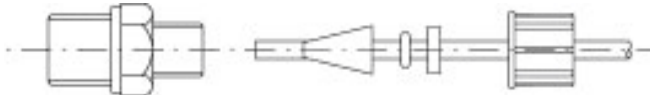
## Istruzioni per il montaggio della serie 2T



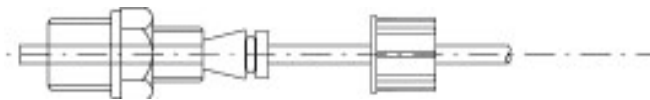
## Coppie di serraggio per filettatura G

Plastica	Filettature				
	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"
PP	1,0 Nm	1,5 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm
PVDF	1,0 Nm	1,5 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm
PFA	60°	60°	60°	45°	30°
PTFE	60°	60°	60°	45°	30°

Tutti i dati sono espressi in Nm; Angolo di rotazione dal contatto con la superficie di tenuta



- Avvitare il raccordo, tenere conto delle relative coppie (vedere tabella)
- Tagliare il tubo flessibile ad angolo retto
- Inserire la ghiera, il disco di spinta, l'o-ring e il cono di tenuta sull'estremità del tubo flessibile, come rappresentato in figura



- Inserire l'estremità del tubo flessibile attraverso il raccordo



- Avvitare a mano la ghiera, stringendo a fondo