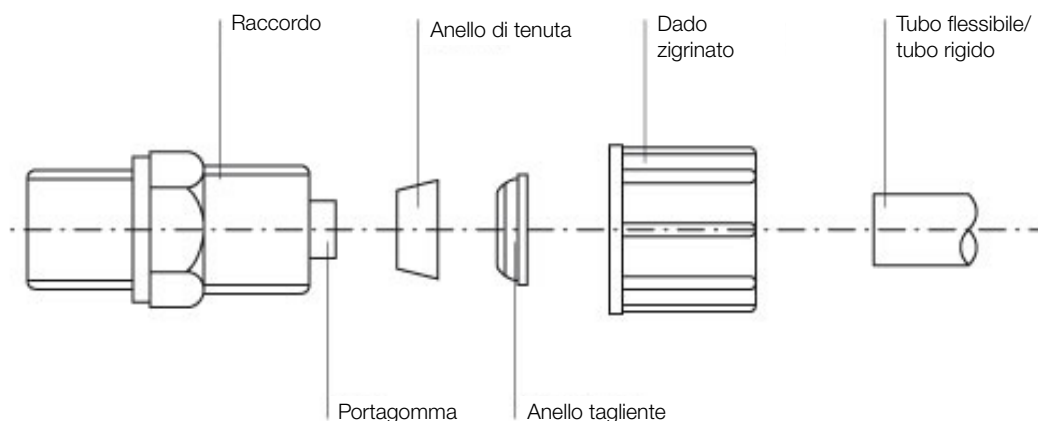


Nel caso del raccordo 1C, il tubo viene inserito sul portagomma integrato. La tenuta avviene mediante un anello di tenuta, mentre l'anello tagliente provvede al bloccaggio. Questo agisce sul tubo mediante il ghiera. l'ogiva viene inserita nel tubo e la ghiera viene avvitata sul raccordo. In questo punto si genera una forza di spinta che rafforza la pressione di contatto. In questo modo si forma un collegamento ad accoppiamento di forza e a tenuta, allentabile in qualsiasi momento, che minimizza i volumi morti.

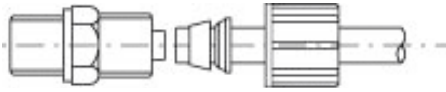
Istruzioni per il montaggio della serie 1C



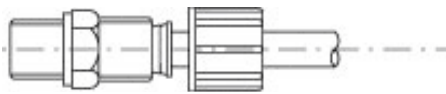
Coppie di serraggio per filettatura G

Plastica	Filettature				
	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"
PP	1,0 Nm	1,5 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm
PVDF	1,0 Nm	1,5 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm
PFA	60°	60°	60°	45°	30°

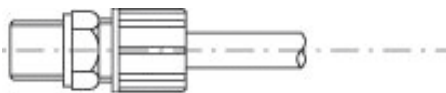
Tutti i dati sono espressi in Nm; Angolo di rotazione dal contatto con la superficie di tenuta



- Avvitare il raccordo, tenere conto delle relative coppie (vedere tabella)
- Tagliare il tubo flessibile ad angolo retto
- Inserire la ghiera, l'anello tagliante e l'anello di tenuta sull'estremità del tubo flessibile, come rappresentato in figura



- Spingere l'estremità del tubo rigido/flessibile sul portagomma fino all'arresto



- Avvitare a mano la ghiera, stringendo a fondo