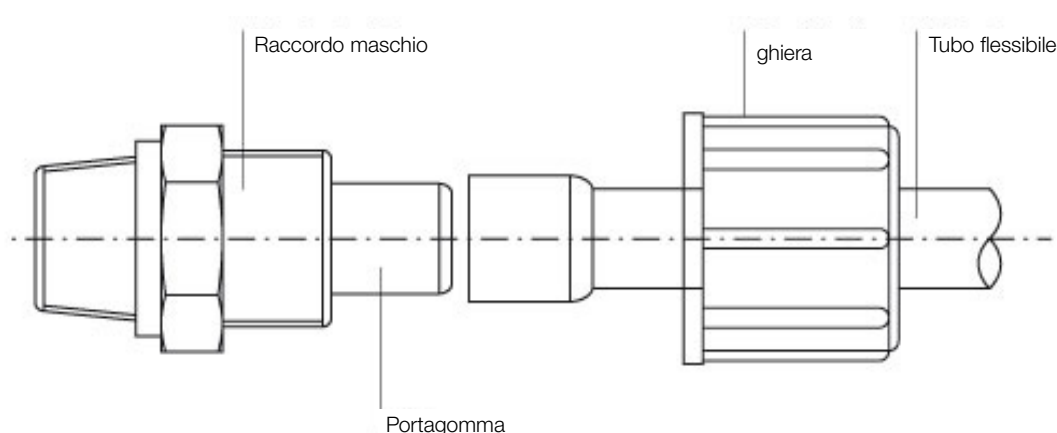


Nel caso del raccordo 1D, il tubo flessibile viene anzitutto dilatato termicamente e quindi inserito sul portagomma integrato. L'arresto avviene tramite la ghiera che agisce sul tubo flessibile. Grazie al collegamento ad accoppiamento di forma che si genera tra portagomma e tubo flessibile, il raccordo non presenta alcun volume morto.

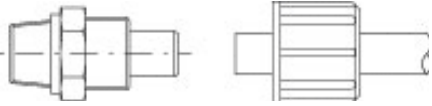
## Istruzioni per il montaggio della serie 1D



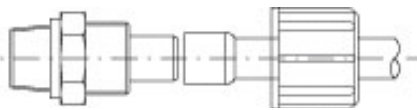
## Coppie di serraggio per filettatura G

Plastica	Filettature				
	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"
PP	1,0 Nm	1,5 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm
PVDF	1,0 Nm	1,5 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm	4,0 Nm
PFA	60°	60°	60°	45°	30°

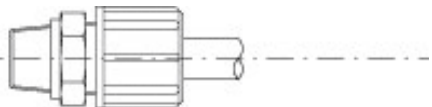
Tutti i dati sono espressi in Nm; Angolo di rotazione dal contatto con la superficie di tenuta



- Avvitare il raccordo, tenere conto delle relative coppie (vedere tabella)
- Tagliare il tubo flessibile ad angolo retto
- Inserire la ghiera sull'estremità del tubo flessibile, come rappresentato in figura



- Allargare a caldo il tubo flessibile e spingerlo sul portagomma fino all'arresto



- Avvitare a mano la ghiera, stringendo a fondo