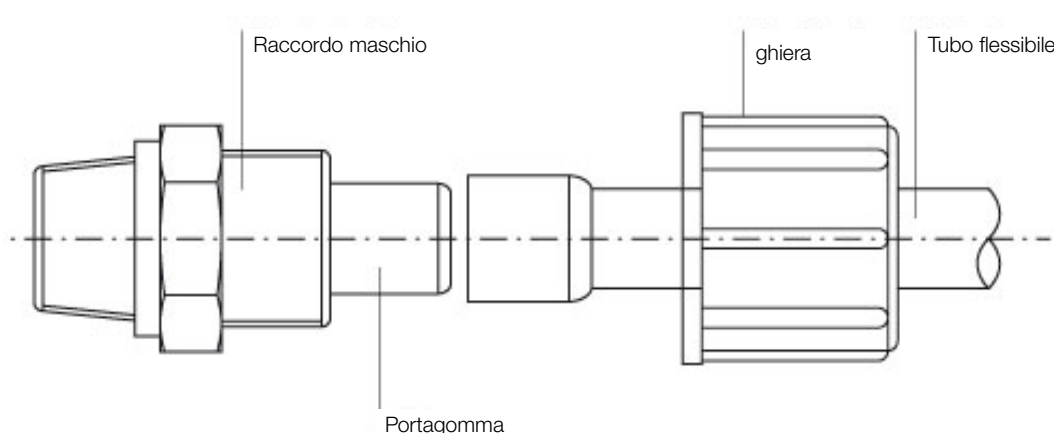


Nel caso del raccordo 1D, il tubo flessibile viene prima dilatato termicamente e quindi inserito sul portagomma integrato. L'arresto avviene tramite la ghiera che agisce sul tubo flessibile. Grazie all'accoppiamento che si genera tra portagomma e tubo flessibile, il raccordo non presenta alcun volume morto.

Istruzioni per il montaggio della serie 1D

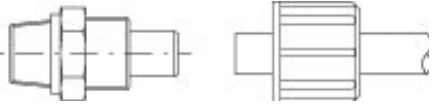


Coppie di serraggio per filettatura G

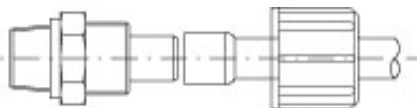
| Plastica | Filettature | | | | |
|----------|-------------|--------|--------|--------|--------|
| | G 1/8" | G 1/4" | G 3/8" | G 1/2" | G 3/4" |
| PP | 1,0 Nm | 1,5 Nm | 4,0 Nm | 4,0 Nm | 4,0 Nm |
| PVDF | 1,0 Nm | 1,5 Nm | 4,0 Nm | 4,0 Nm | 4,0 Nm |
| PFA | 60° | 60° | 60° | 45° | 30° |

Tutti i dati sono espressi in Nm; Angolo di rotazione dal contatto con la superficie di tenuta

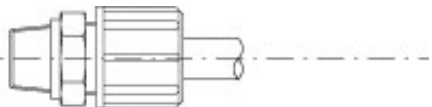
La ghiera dei raccordi in PFA è realizzata in PVDF come standard. Su richiesta è disponibile la ghiera in PFA.



- Avvitare il raccordo, tenere conto delle relative coppie (vedere tabella)
- Tagliare il tubo flessibile ad angolo retto
- Inserire la ghiera sull'estremità del tubo flessibile, come rappresentato in figura



- Allargare a caldo il tubo flessibile e spingerlo sul portagomma fino all'arresto



- Avvitare a mano la ghiera, stringendo a fondo